

Gäller för TED-FLEX gummikompensator typ TEF och TNF

Förvaring

Gummikompensatorn bör förvaras på en torr, sval och mörk plats tills dess den skall monteras. Damm, solljus, höga temperaturer och kemikalier kan påverka kompensatorns gummibalg och förkorta dess livslängd.

Före montering

Före montage bör man kontrollera att valet av gummimaterial stämmer överens med det medium som kompensatorn kommer utsättas för samt att tryck, temperatur och rörelse som kan uppstå ej överskrider tillåtna värden.

Kompensatorn besiktas okulärt så att inga sprickbildningar eller blåsor förekommer på gummibulben. Motflänsarna bör vara utformade så att kompensatorns gummikant fungerar som tätning och anläggningsytan skall vara fri från vassa kanter.



Montage

- Vassa verktyg/föremål bör undvikas då de kan skada gummibälgen.
- Om svets- eller skärande arbeten förekommer skall gummidelen täckas över som skydd mot värmestrålning och gnistor.
- Inbyggnadsavståndet bör kontrolleras så att det ej överskrider tillåtet intervall. Generellt bör avståndet motsvara angiven bygglängd.
- Gummidelarna får ej målas; ämnen i färgen kan påverka dem negativt.
- Vid isolering skall direktkontakt med gummidelar undvikas.
- Vid utomhusmontage rekommenderas täckplåt eller motsvarande skydd mot direkt solinstrålning, väder och vind.
- Flänsbultarna bör monteras med huvudet mot gummibulben. Om detta ej är möjligt kan de även monteras från motflänsen. I så fall skall bultarnas längd kontrolleras noga så de inte riskerar skada gummibulben.

Tabell, rörelseförmåga

Dimension DN	Inbyggnadslängd (mm)	Rörelseförmåga			
		Axiellt + (mm)	Axiellt - (mm)	Lateralt +/- (mm)	Vinkel +/- (°)
32	130	12	10	12	15
40	130	12	10	12	15
50	130	12	10	12	15
65	130	12	10	12	15
80	130	12	10	12	15
100	130	12	10	12	15
125	130	12	10	12	15
150	130	12	10	12	15
200	130	12	10	12	15
250	130	12	10	12	15
300	130	12	10	12	15

För att undvika snedmontage dras bultarna korsvis och lika i 3-4 omgångar enligt nedanstående tabell. Momentnyckel bör användas:

- Steg 1: Alla bultar monteras och dras för hand så att tätningsarean anlägger parallellt mot flänsen.
- Steg 2: Bultarna dras åt växelvis tills dess angivet moment uppnåtts. Gummikompensatorns tätningsläpp pressas normalt ihop till cirka 50%. Tabellen nedan anger lämpliga åtdragningsmoment per dimension.

Tabell för åtdragningsmoment

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Åtdragningsmoment (Nm)	80	80	80	80	80	100	100	100	100	100	100	130	130

Steg 3: Efter cirka 30 min. drift skall samtliga bultar kontrolleras avseende slutmomentet och vid behov efterdras.